

东安县林业局 办公楼电梯更换采购项目公开采购公告

为保障办公楼正常运行，现就东安县林业局办公楼老旧电梯更换项目组织线下公开竞价，欢迎符合资格条件的供应商参与本次采购活动。

一、项目基本情况

1. **采购单位：**东安县林业局
2. **项目名称：**东安县林业局办公楼老旧电梯更换采购项目
3. **项目地点：**东安县林业局办公楼内
4. **采购内容：**本次采购内容为更换 1 台老旧乘客电梯（层/站/门：7/7/7），具体包括旧电梯拆除、新电梯供货、运输、安装、调试、检测、验收、取证及质保期内维保等全部相关工作。
5. **采购方式：**线下竞价。
6. **最高限价：**22.5506 万元（预算评审价）。供应商报价超出最高限价的按无效响应处理。
7. **工期要求：**合同签订后 35 日历天内完成旧电梯拆除、设备供货、安装、调试，并通过特种设备监督管理部门验收合格，取得使用登记证后交付使用。

二、技术及服务要求

1. **品牌要求：**国际知名品牌
2. **技术参数：**

额定载重：≥1050kg

额定速度：≥1.5m/s

电梯规格须与现有电梯井道完全匹配，无需对井道进行大规模改造。

所供设备须严格符合《电梯制造与安装安全规范》GB7588-2003+XG1-2015《电梯制造与安装安全规范》以及国家、地方现行最新的安全标准、验收规范。

3. 性能要求：电梯运行需平稳、低噪、节能环保；需配置断电应急平层、防困人救援、超载保护等全方位安全保护装置。

4. 质保及维保：核心部件质保期不少于5年，整机免费质保期不少于1年；供应商须承诺提供后续10年以上的原厂配件持续提供服务。

5. 服务要求：采购报价为全包价，应包含电梯采购费、运输费、装卸费、安装费、调试费、验收费、培训费、税费及1年免费维保费等所有费用。安装人员须持有效特种设备作业资格证；验收通过后须移交完整技术档案，并对采购单位管理人员进行操作及安全培训。

三、供应商资格要求

1. 具有独立承担民事责任能力的法人，持有有效的营业执照。

2. 具备电梯生产或销售经营许可资质，安装团队须持有合法有效的电梯安装、改造、维修许可资质。

3. 未被列入“信用中国”网站失信被执行人名单、重大

税收违法失信主体名单，未被列入政府采购严重违法失信行为记录名单。

4. 符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定的其他条件。

5. 本项目不接受联合体投标，不允许转包、违法分包。

四、报名时间及地点

1. **报名时间：**2026年3月26日至2026年4月1日（工作日上午8:00—12:00，15:30—17:30），逾期不予受理。

2. **报名地点：**东安县林业局办公室（2楼208室）。

3. **报名资料（所有复印件须加盖单位公章）：**营业执照副本复印件，电梯相关生产、安装、维修资质证书复印件，法定代表人身份证明或法定代表人授权委托书及被委托人身份证原件及复印件

五、采购竞价文件递交及竞价安排

1. **竞价文件递交截止时间：**2026年4月1日17:30（北京时间），逾期送达的竞价文件不予接收。递交截止后，有效提交合格竞价文件的供应商不足3家的，本次竞价自动终止，采购方将视情况重新组织采购活动。

2. **竞价时间：**2026年4月2日15:00（北京时间），若时间临时调整，采购方将提前通知所有已有效递交文件的供应商。已提交有效文件的供应商如不参加竞价采购的算自动放弃。

3. **竞价地点：**东安县林业局4楼会议室。

六、定标原则

本次采购采用最低评标价法定标：所有竞价供应商需满足本公告列明的资格条件、采购需求、技术及服务要求，方可被认定为有效供应商；有效供应商按最终报价从低到高排序，报价最低者确定为成交供应商；报价相同的，优先选择服务承诺更优、同类项目业绩更丰富的供应商。

七、联系方式

联系人：蒋学军，联系电话：15897467445

